

VETROSHIELD⁺⁺

VETRO GUARDIAN



Vetroresina^{SpA}

Fiberglass laminates

DE

GFK-POLYESTERLAMINATE FÜR
UMGEBUNGEN MIT HOHEN
HYGIENESTANDARDS

Anwendungsbereiche



Unsere glasfaserverstärkten Polyesterlamine Vetroshield sind die Komplettlösung für die Verkleidung von Wänden, Böden und Decken unter hohen Gesundheitsauflagen. Sie sind in glänzender und geprägter Ausführung erhältlich.



POLYESTERLAMINATE MIT SCHUTZ-GELCOAT

Vetroresina Spa produziert eine breite Palette von Polyesterlaminaten, die mit Gelcoat beschichtet werden können. Die Aufbringung dieser Schutzschicht bei der Herstellung macht die Polyesterlamine besonders widerstandsfähig, hygienisch und langlebig.

Die Oberfläche des Polyesterlaminats mit Schutz-Gelcoat hat weder Poren noch Mikrounebenheiten und ist so frei von Infiltrationen und Verunreinigungen durch die verschiedenen Substanzen, denen sie ausgesetzt ist.

Die Gelcoat-Beschichtung schützt die Oberfläche des Polyesterlaminats vor dem Befall durch Mikroben und Schimmelpilze.

Die erhöhte Undurchlässigkeit und Beständigkeit gegen mechanische und chemische Schäden machen diese Polyesterlamine besonders geeignet für den Einsatz im Gesundheitswesen, wo Hygiene und Sauberkeit oberste Priorität haben.

Die Gelcoat-beschichteten Polyesterlamine von Vetroresina erhöhen die UV-Beständigkeit erheblich und damit die Lebensdauer des Produkts und seine Farbbeständigkeit.

Vorteile

- Korrosionsbeständig
- Hervorragende Ästhetik
- Sehr UV- und chemikalienbeständig
- Witterungsbeständig
- Einfache Reinigung und Desinfektion

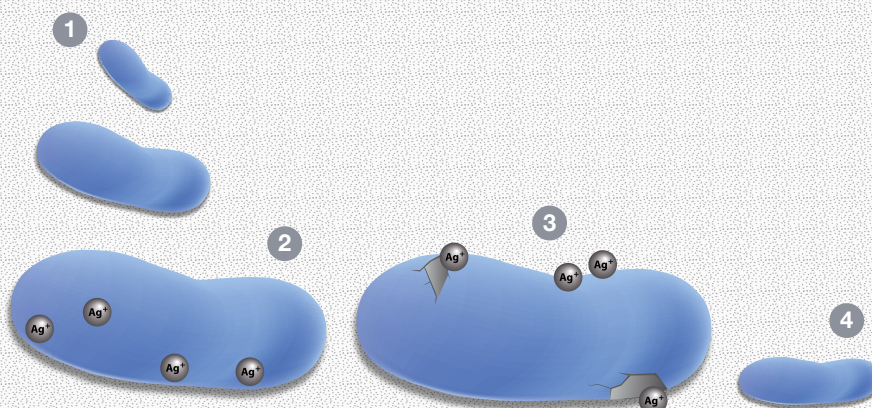
Die Gelcoat-beschichteten Polyesterlamine von Vetroresina werden mit diversen Lebensmittelsimulanzien Gesamtmigrationstests unterzogen, um die Freisetzung von Metallen und Substanzen auszuschließen, die gesetzlich als schädlich eingestuft sind. Die Polyesterlamine mit Gelcoat sind gemäß der Norm UNI EN 1186-5:2003 für den Kontakt mit Lebensmitteln und deren Transport geeignet.

SIE KÖNNEN IN VIELEN,
AUCH **KUNDENSPEZIFISCHEN**,
RAL-FARBEN REALISIERT
WERDEN



Ag+-Zusatz (optional)

Oberfläche des Polyesterlaminats von VETRORESINA



Antibakterielle Gelcoat-Schicht von Vetroresina

Aufbau des Polyesterlaminats

Absolute Hygiene

WIRKUNG DES ANTIMIKROBIELLEN GELCOATS VON VETRORESINA

- 1- Der Mikroorganismus kommt mit dem antimikrobiellen Gelcoat von Vetroresina in Kontakt.
- 2- Die auf der Oberfläche vorhandenen Ag⁺-Ionen greifen den Mikroorganismus an.
- 3- Die Ag⁺-Ionen blockieren Stoffwechselaktivitäten und hemmen die Fortpflanzungsfähigkeit des Mikroorganismus.
- 4- Die Oberfläche des Vetroresina-Polyesterlaminats mit antimikrobiellem Gelcoat ist folglich dekontaminiert.

Vorteile

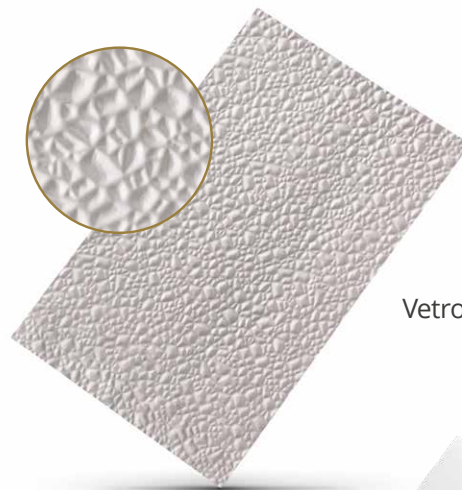
- Beständig und hygienisch
- Stoß- und hitzebeständig
- Einfach sauber zu halten und zu desinfizieren

Selbstverlöschende Polyesterlamine mit Titandioxid

TiO₂

Im Brandfall entsteht eine stabile verkohlte Schicht, die die darunterliegenden Schichten schützt.





Vetroshield embossed



Vetro Guardian

ANWENDUNGEN

Gesundheitseinrichtungen und Lebensmittelverarbeitungsbetriebe, Reinräume, Gemeinschaftsverpflegung (Küchen, Waschräume, Kaltküchen, Büros, Vorratsräume, Sanitäranlagen, Wäschereien).

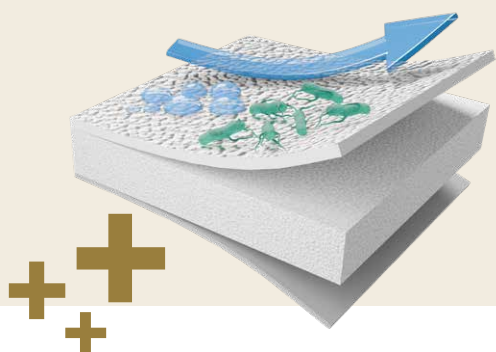
Überall dort, wo Hygiene und Materialbeständigkeit in Produktionsprozessen entscheidend sind.

Unsere Polyesterlamine lassen sich auf jeder Oberfläche anbringen, eignen sich für Neubauten sowie zur Sanierung von unverputzten, gestrichenen oder gefliesten Wänden – auch solchen, die als nicht mehr zu retten gelten.

Unsere Paneele schaffen eine problemlos zu desinfizierende Umgebung, die den Vorgaben des **HACCP**-Konzepts entspricht.

Vorteile

- Einfach zu reinigen und zu reparieren
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Gute Wasserdichtigkeit
- Gute Abriebfestigkeit
- Hohe UV-Beständigkeit
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Schnelles Verlegen
- Hervorragende ästhetische Eigenschaften



ANBRINGUNG VON VETROSHIELD/VETROGUARDIAN

VOR DEM ANBRINGEN

- Die Vetroshield/Vetroguardian-Platten mindestens 48 Stunden lang in dem Raum, in dem sie verlegt werden sollen, lagern, um sie zu akklimatisieren.
- Die Wand gründlich von Verunreinigungen wie Fett, Schmutz, Staub usw. reinigen.
- Auf poröse Oberflächen (z. B. Putz, Kalkstein, poröser Zement, Porenbeton usw.) eine Grundierung auftragen.
- Die Wände müssen trocken sein, damit der Kleber gut haften kann.

ANBRINGEN DER VETROSHIELD/ VETROGUARDIAN-PLATTEN AN WÄNDEN

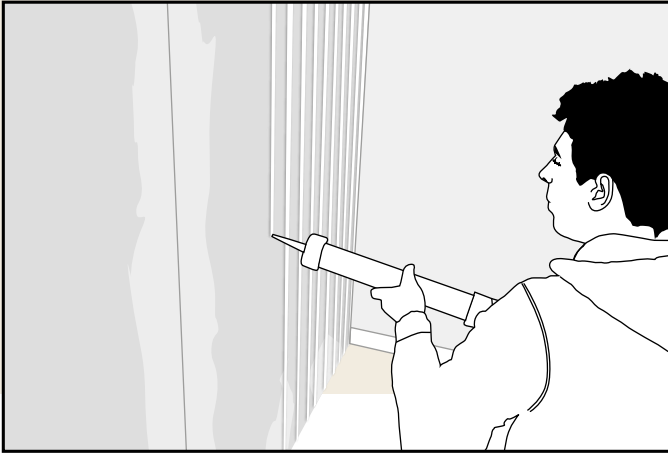
- Den Kleber auf die Rückseite der Polyesterlaminatplatte oder direkt auf die Wand auftragen.
- Die Spritzdüse so beschneiden, dass Kleberlinien mit einem Durchmesser von ca. 10 mm entstehen.
- Vertikale Linien im Abstand von maximal 10 cm auftragen.
- Die den Kanten nächstgelegenen Kleberlinien müssen ca. 2 cm vom Rand entfernt sein.
- Schlangenförmige Muster vermeiden, da sich sonst Luftblasen bilden könnten.
- Ein U-Profil für Anfang/Ende nehmen und dieses teils mit weißem Dichtstoff füllen.
- Das Profil an die Unterkante des Vetroshield/Vetroguardian-Paneels drücken. Bei Bedarf auch für die Seitenkante des Paneels ein U-Profil verwenden und dieses ebenfalls teils mit weißem Dichtstoff füllen.
- Denselben Schritt am letzten Paneel wiederholen.

MONTAGE DER VERBINDUNGSPROFILE

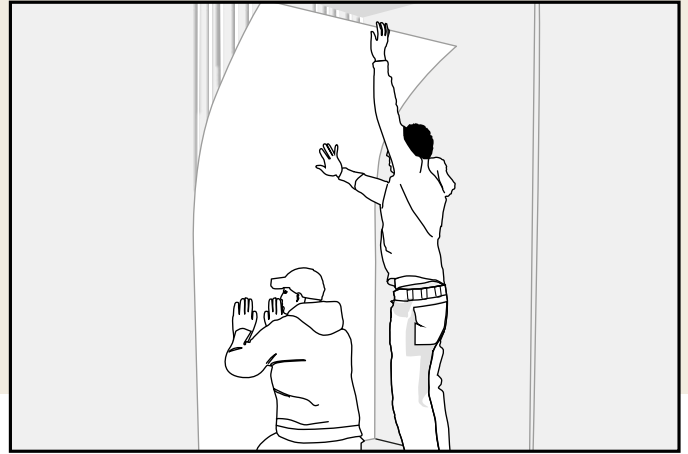
- Das H-Profil-Steckteil auf die gewünschte Länge zuschneiden.
- Kleber rückseitig auf das Profil auftragen und es an der Wand anbringen.
- Das Vetroshield-Paneel befestigen und leicht andrücken.
- Ausrichten und mit einem Laser sicherstellen, dass es perfekt senkrecht sitzt.
- Fest andrücken und mit einer Andruckrolle von der Mitte aus nach oben und unten arbeiten, um Luftblasen vorzubeugen.
- Einen Abstand von etwa 2–3 mm zwischen der Vetroshield-/Vetroguardian-Paneel und der Mitte des Profils lassen.

FERTIGSTELLUNG

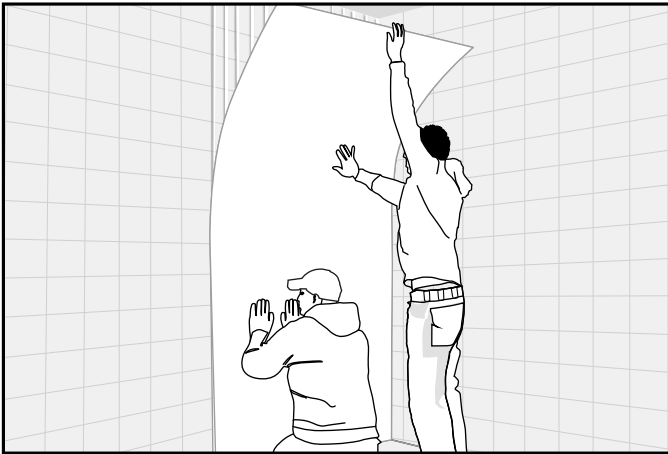
- Die Vetroshield-/Vetroguardian-Paneele vor der Fertigstellung mindestens 24 Stunden ruhen lassen oder andernfalls die für den verwendeten Kleber angegebenen Aushärtungszeiten einhalten.
- In den Ecken werden zweiteilige, abgerundete Profile verwendet. Wenn nötig, das abgerundete Profil abmessen und zuschneiden.
- Den an der Wand liegenden Teil des abgerundeten Profils (Aufnahmeteil) nehmen und an der Montageposition platzieren.
- Die Löcher bohren und das Profil in der Ecke befestigen.
- Für die Dreifach-Verbindungen der abgerundeten Profile geeignete Eckstücke verwenden.
- Um Innen- oder Außenecken zu bilden, das Profil im richtigen Winkel zuschneiden, sodass eine exakte Verbindung entsteht.
- Eine dünne, durchgehende Linie weißen Dichtstoffs auf die Rückseite des Abdeckprofils (Steckteil) etwa 3 mm vom Rand auftragen. Dies dient als Zusatzabdichtung.
- Das Abdeckprofil am Wandteil befestigen und gegebenenfalls überschüssigen Dichtstoff mit einem Kunststoffreiniger entfernen.



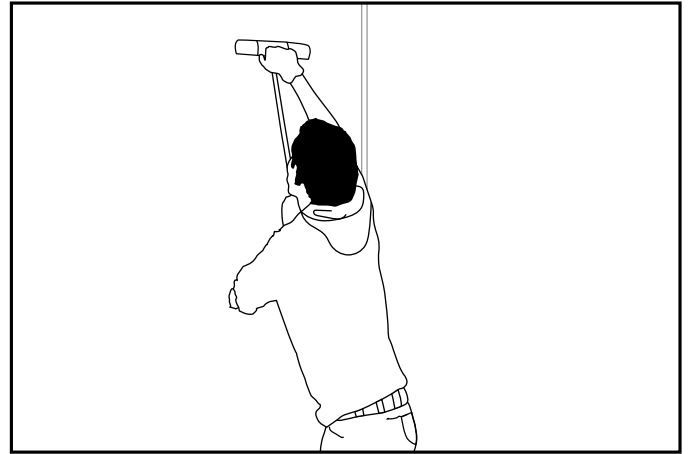
- 1** Den Kleber gleichmäßig auf die Wand im Montagebereich des Polyesterlaminats auftragen. Auf die einheitliche Verteilung achten.



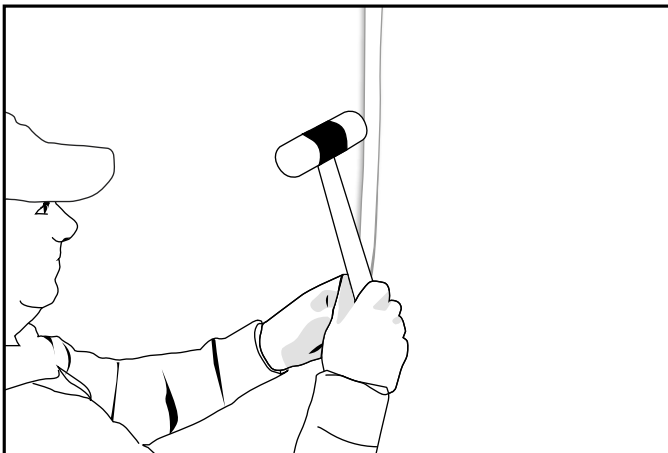
- 2** Das Polyesterlaminat gleichmäßig auf die Oberfläche andrücken, sodass keine Luftblasen entstehen.



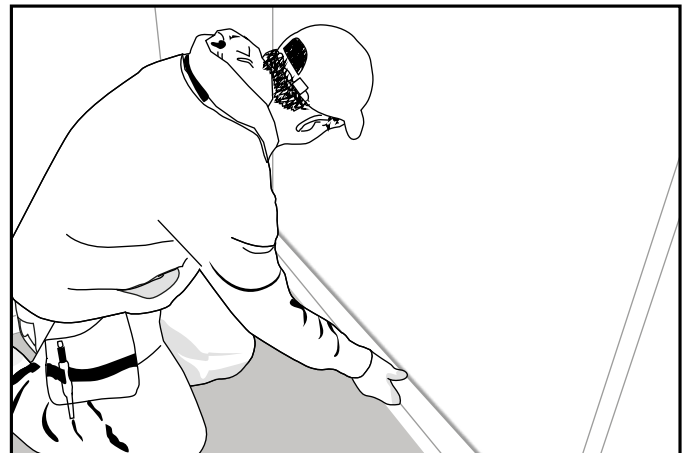
- 2a** Das Polyesterlaminat lässt sich mit einer Vielzahl bereits vorhandener Verkleidungen kombinieren.



- 3** Eventuelle Luftblasen mit einer Andruckrolle entfernen, um die optimale Haftung zwischen Laminat, Kleber und Untergrund zu garantieren.



- 4** Die Verbindungsprofile zwischen den Paneelen anbringen, um die strukturelle Stabilität der Verkleidung zu garantieren.



- 5** Die Fußleisten montieren, um das Polyesterlaminatmontagesystem fertigzustellen und abzudichten.



Vetroceiling

VETRO GUARDIAN



COD.	Dicke (mm)	Kg/m ²
VGuardian B-s1-d0	1,7	3,20
VGuardian B-s2-d0	1,5	2,70

Laminate mit B-s1, d0 Klassifizierung, erhältlich in Höhen bis zu 2,70 m

VETRO GUARDIAN MAT



COD.	Dicke (mm)	Kg/m ²
VGuardian G600 - Class 2	1,9	3,00
VGuardian G1100 - Class 1	3,0	4,70

VETRO GUARDIAN FORCE



COD.	Dicke (mm)	Kg/m ²
VGuardian G60/30 M2	2,3	3,90
VGuardian G30/80 M1	2,7	4,85

Vetroresina_{SpA}

Fiberglass laminates

VETROSHIELD FOOD INDUSTRY (ISO)

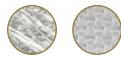
COD.	Dicke (mm)	Kg/m ²
G600	1,9	2,20
G700	2,1	2,50
G800	2,3	2,80



G40/30	1,9	2,25
G50/30	2,1	2,80
G60/30	2,3	2,90

VETROSHIELD WEITERE ANWENDUNGEN (ORTHO)

COD.	Dicke (mm)	Kg/m ²
G600	1,9	2,20
G700	2,1	2,50
G800	2,3	2,80



G40/30	1,9	2,25
G50/30	2,1	2,80
G60/30	2,3	2,90

VETROSHIELD LOW DENSITY (ISO)

COD.	Dicke (mm)	Kg/m ²
W500	2,0	2,10
W600	2,3	2,45



W40/30	2,1	2,30
W50/30	2,4	2,65

VETROSHIELD WEITERE ANWENDUNG (ORTHO)

COD.	Dicke (mm)	Kg/m ²
W500	2,0	2,10
W600	2,3	2,45



W40/30	2,1	2,30
W50/30	2,4	2,65

Formate**

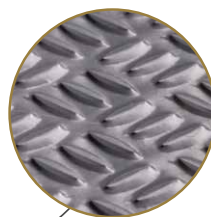
	Länge	Breite	Toleranz
Rollen	max 60m	1800÷2800mm	Breite: ±2mm
Platten	auf Anfrage*	1200÷2800mm	Länge: ±5mm Breite: ±5mm

(*) Länge von 2000 bis 6000 mm, modular anpassbar

(**) Schutzschicht auf Anfrage



V-STREME grau



Produkteigenschaften

Verstärkung	Glasfasermatte, (g/m²)	300÷1000
	Glasrovinggewebe, (g/m²)	300÷500

Mechanische Eigenschaften

	Referenznorm	Maßeinheit	Technische Daten
Barcolhärte	ASTM D 2583	°Barcol	40-45

Eigenschaften	Methode	Ergebnisse
Flammhemmend  HALOGEN FREE	 EN 13501-1:2007	B,s1,d0: Polyesterlaminat ohne Gelcoat sp. 1,7mm B,s2,d0: Polyesterlaminat mit Gelcoat sp. 1,5mm
	 AFNOR NFP 92-501	M1: Polyesterlaminat mit Gelcoat sp. 2,7mm M2: Polyesterlaminat mit Gelcoat sp. 2,3mm
	 ASTM E84	Klasse A - sp 3,1mm



Die Polyesterlamine mit Schutz-Gelcoat haben die spezifischen Migrationstests für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie bestanden

Custom made fiberglass laminates

Vetroresina^{SpA}

Fiberglass laminates

VETRORESINA SPA

Via Portuense, 10
44020 Masi San Giacomo, Ferrara - Italia

Tel. +39 0532 327911

Email: info@vetroresina.com

www.vetroresina.com



unsere Glasfaserlamine sind zu 100% recycelbar



ISO 900 Certified company