



IT

LAMINATI IN VETRORESINA PER CAMERE BIANCHE E CELLE FRIGORIFERE

I laminati igienici in poliestere rinforzato con fibra di vetro di Vetoresina sono progettati per camere bianche e celle frigorifere: ambienti controllati pensati per proteggere prodotti, processi e persone.

Vetoresina^{SpA}

Fiberglass laminates

Camere bianche

Nelle camere bianche, le particelle aerodisperse sono mantenute a livelli estremamente bassi e condizioni quali temperatura, umidità e flusso d'aria sono rigidamente regolamentate. I principali ambiti di impiego includono: settore farmaceutico, preparazioni galeniche in farmacia, dispositivi medici, biotecnologie, industria alimentare e delle bevande, produzione elettronica e aerospazio. Poiché ogni superficie può diventare una fonte di contaminazione, i rivestimenti di pareti e soffitti devono essere non porosi, facili da pulire, resistenti all'usura e agli agenti chimici, e progettati per ridurre al minimo giunzioni e punti di accumulo della polvere.



Celle frigorifere

Nelle celle frigorifere (ambienti di conservazione refrigerati o congelati), merci sensibili alla temperatura come alimenti e farmaci vengono preservate mantenendo costante la temperatura di esercizio all'interno di un involucro termicamente isolato e igienico. In questo contesto, i materiali devono resistere all'umidità, ai lavaggi ripetuti e allo stress termico, garantendo al contempo igiene e lunga durata nel tempo.

In questo ambito, la gamma **Vetroshield** offre soluzioni di rivestimento ad alte prestazioni per pareti, soffitti e pannellature, includendo camere bianche modulari hardwall, cleanroom per laboratori galenici in farmacia e cleanroom antideflagranti (explosion-proof), oltre a soluzioni per celle frigorifere.

I PRINCIPALI VANTAGGI INCLUDONO:

- **Superfici goffrate ad alta brillantezza** con eccellente pulibilità; gelcoat resistente ai raggi UV e agli agenti atmosferici;
- **Additivo opzionale antimicrobico** ANTIBAC* nel gelcoat, disponibile su richiesta come trattamento per un'igiene potenziata;
- **Rivestimenti a giunzioni ridotte** per diminuire i punti in cui lo sporco può accumularsi;
- **Impermeabilità**, bassa dilatazione termica ed elevata durabilità nel tempo;
- **Resistenza agli agenti corrosivi** (utile anche in ambienti marini o esposti alla salsedine);
- **Flessibilità per adattarsi a strutture curve**, elevata resistenza agli urti e facilità di riparazione;
- **Ideali per la riqualificazione** rivestimenti esistenti e per l'incollaggio su supporti isolanti in EPS/XPS e poliuretano.

Per le celle frigorifere, i laminati GRP di Vetroresina sono testati e idonei al **contatto diretto con alimenti**.

I MOTIVI PER SCEGLIERE I LAMINATI VETRORESINA

SCOPRI I VANTAGGI PER CAMERE BIANCHE E CELLE FRIGORIFERE: PROGETTATI PER GARANTIRE LA MASSIMA IGIENE, RESISTENZA E DURATA.



Facili da pulire

Facili da sanificare e ideati per il contatto con alimenti, non rilasciano sostanze indesiderate e aiutano a mantenere elevati standard igienici.



Protezione e durata

Offrono un'eccellente protezione contro gli agenti corrosivi e l'umidità: impermeabili, con bassa dilatazione termica e prestazioni stabili nel tempo.



Anti-urto

Solidi e affidabili sotto stress, resistono a urti ripetuti e carichi meccanici: ideali per ambienti ad uso intensivo e con movimentazione continua.



Facili da riparare

In caso di urti accidentali o piccoli danni, possono essere ripristinati rapidamente senza compromettere l'estetica o le prestazioni.



Facili da applicare

Adatti al rifacimento dei rivestimenti e all'incollaggio su supporti isolanti quali EPS, XPS e poliuretano.



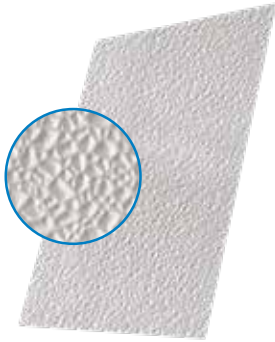
* **ANTIBAC** protezione antimicrobica continua (su richiesta)

L'additivo ANTIBAC è una tecnologia a base di argento integrata nel gelcoat durante la produzione e distribuita in modo uniforme su tutta la superficie. Contribuisce a ridurre la carica

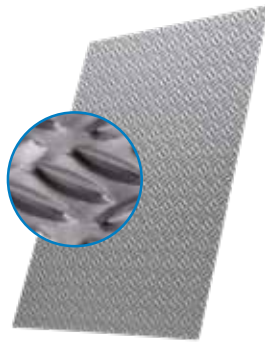
microbica nelle aree a contatto frequente e aiuta a prevenire nuove colonizzazioni, offrendo una protezione aggiuntiva per l'intero ciclo di vita del prodotto.

I NOSTRI PRODOTTI

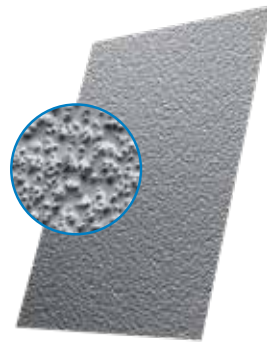
Vetroshield *embossed*



V-Streme



Vetro Grip



Vetro Ceiling



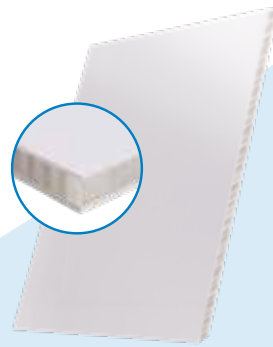
Vetro Guardian



Recomplax 700



Vetroformex PP core



Vetroresina_{SpA}

Fiberglass laminates

VETRORESINA SPA

Via Portuense, 10
44020 Masi San Giacomo, Ferrara - Italia
Tel. +39 0532 327911
Email: info@vettoresina.com
www.vettoresina.com



i nostri laminati in fibra di vetro
sono riciclabili al 100%



Azienda certificata ISO 9001