

## LAMINÉ VETROSTYLE PVC®

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Ce produit a été conçu pour la construction de planchers de camping-cars.

Dans ce produit, le gelcoat est remplacé par un PVC décoratif qui sert de finition extérieure du laminé. Par rapport à la solution traditionnelle, il est possible de construire des planchers de camping-car avec une seule feuille sans interruption. De plus, avec un choix approprié du support en verre, il est également possible de réduire le poids.

De manière générale, ce laminé présente les caractéristiques suivantes :

- Bonne imperméabilité
- Haute résistance aux rayures
- Bonne résistance chimique
- Bonne isolation électrique
- Bonne résistance aux chocs (une seule feuille, pas de joints)
- Nettoyage facile

### APPLICATIONS SUGGÉRÉES

Camping-cars, caravanes et mobil-homes : réalisation de panneaux pour le plancher interne

Bâtiment : réalisation de revêtements de sol intérieurs

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

<b>Fibre</b>	Toutes les combinaisons MAT + NATTE	
<b>Épaisseurs</b>	mm	1,4 – 4,0
<b>Poids</b>	kg/ m <sup>2</sup>	1,5 - 4,3 avec gelcoat 1,2 – 3,9 sans gelcoat
<b>Finition</b>	externe	PVC avec possibilité de motifs décoratifs personnalisés
	verso	- ponçage - ponçage mécanique - calibrée

## PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES

Propriétés	Méthode	Résultats
Teneur en styrène libre	EPA 8015D	< 1% du poids
Conductivité thermique	ISO 8302	0,065 W/mK
Résistance au passage de la vapeur	UNI EN 12086 :1999	50.000< $\mu$ <90.000
Température d'utilisation	-	De -20° à 50°C
Contact alimentaire	Directive 2002/72/CE	Autorisé
Absorption d'eau	Méthode interne	<0,5% du poids
Propriétés mécaniques	LINK fiche technique	

## FORMATS

	longueur	largeur	Tolérance
<b>ROULEAUX</b>	Max 60 m	1800-3400 mm	Largeur : $\pm$ 2mm
<b>PLAQUES</b>	Sur demande	1200-3400 mm	Longueur : $\pm$ 3mm Largeur : $\pm$ 3mm

## STOCKAGE ET EMPLOI

Pour une utilisation optimale, le matériau (également avec un film de protection) doit être stocké dans un endroit sec et à l'abri des intempéries. Avant l'utilisation, il est conseillé de conditionner le matériel à température ambiante pendant 24 heures.

Le matériau doit être manipulé avec des procédés adaptés à la taille et à la forme du produit, en accordant une attention particulière aux bords. L'utilisation de chariots élévateurs à fourche avec pinces est recommandée pour la manutention des rouleaux.

Nettoyez les laminés avec un chiffon doux, de l'eau et un détergent neutre. En cas de salissures tenaces, de traces d'huile et de graisse, il peut être utile d'utiliser de l'eau chaude savonneuse (40-45 °C). **N'utilisez jamais de détergents et de produits contenant des solvants organiques, de l'alcool ou de l'ammoniac** car les aérosols et les vapeurs associés pourraient endommager le produit.