

LAMINADOS VETROSTYLE PVC®

DESCRIPCIÓN GENERAL

Este producto ha sido estudiado para la realización de pavimentos para autocaravanas. En este producto el gelcoat es sustituido por un PVC decorativo que sirve como acabado externo del laminado. Con respecto a la solución tradicional es posible construir pavimentos para autocaravanas con una única plancha sin solución de continuidad. Además, con una oportuna elección del soporte de vidrio, es posible obtener también una reducción de los pesos.

En general este laminado presenta:

- Buena impermeabilidad
- Elevada resistencia al rasguño
- Buena resistencia química
- Buen aislamiento eléctrico
- Buena resistencia al impacto (plancha única, ausencia de juntas)
- Facilidad de limpieza

APLICACIONES RECOMENDADAS

Autocaravanas y Caravanas y casas móviles: realización de paneles para pavimentaciones internas

Construcción: realización de pavimentaciones internas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Fibra	Todas las combinaciones MAT + ESTERA	
Espesor	mm	1,4 – 4,0
Peso	kg/ m ²	1,5 - 4,3 con gelcoat 1,2 – 3,9 sin gelcoat
Acabado	externo	PVC con posibilidad de decoraciones personalizadas
	parte posterior	- lijado - lijado mecánico - calibrado

PROPIEDADES ESPECÍFICAS

<i>Propiedad</i>	<i>Método</i>	<i>Resultados</i>
Contenido de estireno libre	EPA 8015D	< 1% en peso
Conductividad térmica	ISO 8302	0,065 W/mK
Resistencia al paso de vapor	UNI EN 12086 :1999	50.000< μ <90.000
Temperaturas de ejercicio	-	-20°C hasta 50°C
Contacto alimentario	Directiva 2002/72/CE	Apto
Absorción de agua	Método interno	< 0,5% en peso
Propiedades Mecánicas	ENLACE ficha técnica	

FORMATOS

	<i>longitud</i>	<i>anchura</i>	<i>Tolerancia</i>
ROLLOS	Máx 60 m	1800-3400 mm	Anchura: \pm 2mm
PLANCHAS	A petición	1200-3400 mm	Longitud: \pm 3mm Anchura: \pm 3mm

ALMACENAMIENTO Y USO

Para un uso óptimo, el material (también con película protectora) debe ser almacenado en un lugar seco y al resguardo de los agentes atmosféricos. Antes del uso se recomienda un acondicionamiento a temperatura ambiental por 24 horas.

El material ha de ser manipulado con medios adecuados a la dimensión y forma del producto, prestando particular atención a los bordes. Para la manipulación de los rollos se aconseja el uso de carretillas elevadoras dotadas de pinzas.

Limpie los laminados con un paño suave, agua y un detergente neutro. En caso de suciedad tenaz, como aceite y grasa, puede ser útil usar agua caliente enjabonada (40-45 °C). **No use nunca detergentes y productos que contengan solventes orgánicos, alcohol o amoníaco** pues también los relativos aerosoles y vapores podrían dañar el producto.