

LAMINÉS VETROLITE®

DESCRIPTION GÉNÉRALE

VETROLITE a été développé pour remplacer le bois dans les parois des camping-cars américains. Son épaisseur élevée permet la construction de panneaux d'une planéité exceptionnelle sans pénaliser le poids de la structure. La technologie de production particulière permet, en effet, d'obtenir des laminés qui, à épaisseur égale, sont beaucoup plus légers que ceux obtenus traditionnellement. Il peut être produit dans une large gamme de couleurs RAL ainsi que dans des couleurs personnalisées.

De manière générale, ce laminé présente les caractéristiques suivantes :

- Légèreté
- Bonne résistance aux intempéries
- Haute stabilité aux UV
- Bonne résistance chimique
- Bonne isolation électrique
- Bonne résistance à l'abrasion
- Nettoyage facile

APPLICATIONS SUGGÉRÉES

En règle générale, dans toutes les applications où l'on souhaite éliminer le bois dans la construction du panneau.

En particulier :

Camping-car et caravane : réalisation de panneaux pour les parois extérieures

Véhicules commerciaux : réalisation de panneaux pour les parois intérieures et extérieures

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Fibre	MAT, g/m ²	
Épaisseurs	mm	1,8 – 2,2 – 2,5 – 3 – 3,8
Poids	kg/ m ²	2,3 – 2,6 – 3 – 3,5 – 4,4
Finition	externe	- gelcoat brillant ou opaque
	verso	- ponçage - ponçage mécanique - calibrée - lisse

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES

<i>Propriétés</i>	<i>Méthode</i>	<i>Résultats</i>
Teneur en styrène libre	EPA 8015D	< 1% du poids
Conductivité thermique	ISO 8302	0,065 W/mK
Résistance au passage de la vapeur	UNI EN 12086 :1999	50.000< μ <90.000
Température d'utilisation	-	De -20°C à 50°C
Contact alimentaire	Directive 2002/72/CE	Approprié
Absorption d'eau	Méthode interne	<0,5% du poids
Propriétés mécaniques	LINK fiche technique	

FORMATS

	<i>longueur</i>	<i>largeur</i>	<i>Tolérance</i>
ROULEAUX	Max 60 m	1800-3400 mm	Largeur : \pm 2mm
PLAQUES	Sur demande	1200-3400 mm	Longueur : \pm 3mm Largeur : \pm 3mm

STOCKAGE ET EMPLOI

Pour une utilisation optimale, le matériau (également avec un film de protection) doit être stocké dans un endroit sec et à l'abri des intempéries. Avant l'utilisation, il est conseillé de conditionner le matériel à température ambiante pendant 24 heures.

Le film de protection peut être maintenu jusqu'à la fin du cycle de production pour protéger la surface des rayures et des défauts de traitement. Toutefois, il doit être enlevé avant toute exposition à l'extérieur car il n'est pas destiné à protéger contre la corrosion, l'humidité ou les produits chimiques.

Le matériau doit être manipulé avec des procédés adaptés à la taille et à la forme du produit, en accordant une attention particulière aux bords. L'utilisation de chariots élévateurs à fourche avec pinces est recommandée pour la manutention des rouleaux.