

LAMINÉS LOW DENSITY® MAT-NATTE

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Cette gamme de produits a été développée en modifiant de manière appropriée la technologie Vetrolite afin d'obtenir, y compris dans les épaisseurs les plus fines, un gain de poids considérable et une planéité élevée avec la même quantité de fibres par rapport à un laminé traditionnel. Il peut être produit dans une large gamme de couleurs RAL ainsi que dans des couleurs personnalisées. De manière générale, ce laminé présente les caractéristiques suivantes :

- Légèreté
- Bonne résistance aux intempéries
- Haute stabilité aux UV
- Bonne résistance chimique
- Une bonne isolation électrique
- Bonne résistance à l'abrasion
- Nettoyage facile

APPLICATIONS SUGGÉRÉES

Laminés avec gelcoat

Camping-car et Caravane : réalisation de panneaux pour parois latérales intérieures et extérieures

Véhicules commerciaux : réalisation de panneaux pour parois latérales intérieures et extérieures

Autobus : construction de panneaux pour parois latérales intérieures et extérieures

Véhicules frigorifiques : construction de panneaux pour parois latérales intérieures et extérieures

Signalisation

Laminés sans gelcoat

Planchers de camping-cars, caravanes, véhicules frigorifiques et autobus

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Fibre	MAT - NATTE	
Épaisseurs	mm	1,5 - 2,9 avec gelcoat 1,2 – 2,6 sans gelcoat
Poids	kg/ m ²	2,0 – 3,6 avec gelcoat 1,7 – 3,3 sans gelcoat
Finition	externe	- gelcoat brillant ou opaque - sans gelcoat
	verso	- ponçage mécanique - lisse - rugueuse

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES

Propriétés	Méthode	Résultats
Teneur en styrène libre	EPA 8015D	< 1% du poids
Conductivité thermique	ISO 8302	0,065 W/mK
Résistance au passage de la vapeur	UNI EN 12086 :1999	50.000< μ <90.000
Température d'utilisation	-	De -20°C à 50°C
Contact alimentaire	Directive 2002/72/CE	Approprié
Absorption d'eau	Méthode interne	<0,5% du poids
Propriétés mécaniques	LINK fiche technique	

FORMATS

	longueur	largeur	Tolérance
ROULEAUX	Max 60 m	1800-3400 mm	Largeur : \pm 2mm
PLAQUES	Sur demande	1800-3400 mm	Longueur : \pm 3mm Largeur : \pm 3mm

STOCKAGE et EMPLOI

Pour une utilisation optimale, le matériau (également avec un film de protection) doit être stocké à l'intérieur. Avant l'utilisation, il est conseillé de conditionner le matériel à température ambiante pendant 24 heures.

Le film de protection peut être maintenu jusqu'à la fin du cycle de production pour protéger la surface des rayures et des défauts de traitement. Toutefois, il doit être retiré avant toute exposition à l'extérieur car il n'est pas destiné à protéger contre la corrosion, l'humidité ou les produits chimiques.

Le matériau doit être manipulé avec des procédés adaptés à la taille et à la forme du produit, en accordant une attention particulière aux bords. L'utilisation de chariots élévateurs à fourche avec pinces est recommandée pour la manutention des rouleaux.