

LAMINADOS LOW DENSITY® MAT-ESTERA

DESCRIPCIÓN GENERAL

Esta gama de productos ha sido puesta a punto modificando oportunamente la tecnología del Vetrolite para obtener también en los espesores más sutiles un notable ahorro de peso y una elevada planaridad a igualdad de cantidad de fibra con respecto a un laminado tradicional. Realizable en una amplia gama de colores RAL y también en tonalidades personalizadas. En general este laminado presenta:

- Ligereza
- Buena resistencia a los agentes atmosféricos
- Alta estabilidad a los rayos UV
- Buena resistencia química
- Buen aislamiento eléctrico
- Buena resistencia a la abrasión
- Facilidad de limpieza

APLICACIONES RECOMENDADAS

Laminados con gelcoat

Autocaravanas e Caravanas: realización de paneles para paredes internas y externas

Vehículos comerciales: realización de paneles para paredes laterales internas y externas

Autobuses: realización de paneles para paredes laterales internas y externas

Vehículos refrigerados: realización de paneles para paredes laterales internas y externas

Realización de carteles

Laminados sin gelcoat

Pavimentos autocaravanas, caravanas, vehículos refrigerados y autobuses

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Fibra	MAT - ESTERA	
Espesor	mm	1,5 - 2,9 con gelcoat 1,2 – 2,6 sin gelcoat
Peso	kg/ m ²	2,0 – 3,6 con gelcoat 1,7 – 3,3 sin gelcoat
Acabado	externo	- gelcoat brillante u opaco - sin gelcoat
	parte posterior	- lijado mecánico - liso - áspero

PROPIEDADES ESPECÍFICAS

<i>Propiedad</i>	<i>Método</i>	<i>Resultados</i>
Contenido de estireno libre	EPA 8015D	< 1% en peso
Conductividad térmica	ISO 8302	0,065 W/mK
Resistencia al paso de vapor	UNI EN 12086 :1999	50.000< μ <90.000
Temperaturas de ejercicio	-	-20°C hasta 50°C
Contacto alimentario	Directiva 2002/72/CE	Apto
Absorción de agua	Método interno	< 0,5% en peso
Propiedades Mecánicas	ENLACE ficha técnica	

FORMATOS

	<i>longitud</i>	<i>anchura</i>	<i>Tolerancia</i>
ROLLOS	Máx 60 m	1800-3400 mm	Anchura: \pm 2mm
PLANCHAS	A petición	1800-3400 mm	Longitud: \pm 3mm Anchura: \pm 3mm

ALMACENAMIENTO Y USO

Para un uso óptimo, el material (también con película protectora) tendría que ser almacenado en un lugar cubierto. Antes del uso se recomienda un acondicionamiento a temperatura ambiental por 24 horas.

La película protectora puede ser conservada hasta el final del ciclo productivo para proteger la superficie de rasguños y defectos de elaboración. De todos modos, es necesario removerla antes de la exposición al exterior, pues no es apta para proteger contra la corrosión, la humedad o los productos químicos.

El material ha de ser manipulado con medios adecuados a la dimensión y forma del producto, prestando particular atención a los bordes. Para la manipulación de los rollos se aconseja el uso de carretillas elevadoras dotadas de pinzas.