

LAMINADOS AUTOEXTINGUIBLES

DESCRIPCIÓN GENERAL

Vetroresina realiza laminados resistentes al fuego y con emisión de humos de baja toxicidad. Según el grado de resistencia al fuego y las propiedades estéticas requeridas es posible realizar productos con gelcoat resistentes al fuego, con gelcoat tradicional o bien sin gelcoat. En general estos laminados presentan:

- Buena resistencia a los agentes atmosféricos
- Buena estabilidad a los rayos UV
- Elevada rigidez
- Buen aislamiento eléctrico
- Facilidad de limpieza

APLICACIONES RECOMENDADAS

Todas las aplicaciones en las cuales se requiere una elevada resistencia al fuego. En particular:

Construcción: realización de paneles para paredes

Laboratorios/clínicas móviles: realización de paneles para paredes

Transporte público: componentes de los vehículos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Fibra	MAT	
Espesor	mm	Según el nivel de resistencia al fuego - <i>mínimo - 2 mm</i>
Peso	kg/ m ²	3 - 7
Acabado	externo	- gelcoat brillante u opaco - sin gelcoat
	parte posterior	- lijado

PROPIEDADES ESPECÍFICAS

Propiedad	Método/Normativa	Resultados
Resistencia al fuego	AFNOR NFP 92-501	M1: laminado con gelcoat FR 4 mm M2: laminado con gelcoat FR 3 mm laminado sin gelcoat 2 mm M3: laminado con gelcoat de 2 mm
	ASTM E162	Is: 17,78 laminado sin gelcoat 2 mm

Reacción al fuego		Is: 7,8 laminado con gelcoat FR 3 mm
	EN 13501-1:2007	C, s2,d0: laminado con gelcoat FR 3 mm D, s1,d0: laminado con gelcoat FR 1,5 mm
	AFNOR NF F 16-101	F0: laminado con gelcoat FR 4 mm F1: laminado no gelcoat 1,6 mm
Densidad/Toxicidad de los humos	SMP 800-C	Apto: laminado con gelcoat FR 3 mm
	ASTM E 662	Laminado con gelcoat FR 3 mm Ds@ 1,5min. 1,3 (no Flaming) 0,5 (Flaming) Ds @ 4 min. 7,2 (no Flaming) 13,2 (Flaming)
Conductividad térmica	ISO 8302	0,065 W/mK
Resistencia al paso de vapor	UNI EN 12086:1999	50.000< μ <90.000
Temperaturas de ejercicio	-	-30°C hasta 70°C
Contacto alimentario	Directiva 2002/72/CE	Apto
Absorción de agua	Método interno	< 1% en peso
Propiedades Mecánicas	Varían fuertemente según la tipología del producto	

FORMATOS

	<i>longitud</i>	<i>anchura</i>	<i>Tolerancia</i>
ROLLOS (hasta 2,5 mm de espesor)	Máx 60 m	1800-3400 mm	Longitud: \pm 2mm Anchura: \pm 2mm
PLANCHAS	120-3400 mm	1800-3400 mm	Longitud: \pm 3mm Anchura: \pm 3mm

ALMACENAMIENTO Y USO

Para un uso óptimo, el material (también con película protectora) tendría que ser almacenado en un lugar cubierto. Antes del uso se recomienda un acondicionamiento a temperatura ambiental por 24 horas.

La película protectora puede ser conservada hasta el final del ciclo productivo para proteger la superficie de rasguños y defectos de elaboración. De todos modos, es necesario removerla antes de la exposición al exterior, pues no es apta para proteger contra la corrosión, la humedad o los productos químicos.

El material ha de ser manipulado con medios adecuados a la dimensión y forma del producto, prestando particular atención a los bordes. Para la manipulación de los rollos se aconseja el uso de carretillas elevadoras dotadas de pinzas.

En caso de laminados con gelcoat FR, es necesario prestar particular atención durante todas las fases de elaboración porque el gelcoat resulta ser muy rígido.