

LAMINATI VETROSTYLE PVC®

DESCRIZIONE GENERALE

Questo prodotto è stato studiato per la realizzazione di pavimenti per camper.

In questo prodotto il gelcoat viene sostituito da un PVC decorativo che funge da finitura esterna del laminato. Rispetto alla soluzione tradizionale è possibile costruire pavimenti per camper con un'unica lastra senza soluzione di continuità. Inoltre, con un'opportuna scelta del supporto di vetro, è possibile ottenere anche una riduzione dei pesi.

In generale questo laminato presenta:

- Buona impermeabilità
- Elevata resistenza al graffio
- Buona resistenza chimica
- Buon isolamento elettrico
- Buona resistenza all'impatto (lastra unica, assenza di giunte)
- Facilità di pulizia

APPLICAZIONI SUGGERITE

Camper e Caravan e case mobili: realizzazione di pannelli per pavimentazioni interne

Edilizia: realizzazione di pavimentazioni interne

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Fibra	Tutte le combinazioni MAT + STUOIA	
Spessori	mm	1,4 – 4,0
Peso	kg/ m ²	1,5 - 4,3 con gelcoat 1,2 – 3,9 senza gelcoat
Finitura	esterna	PVC con possibilità di decorativi personalizzati
	retro	- carteggiata - carteggiata meccanica - calibrata

PROPRIETA' SPECIFICHE

<i>Proprietà</i>	<i>Metodo</i>	<i>Risultati</i>
Contenuto di stirene libero	EPA 8015D	< 1% in peso
Conducibilità termica	ISO 8302	0,065 W/mK
Resistenza al passaggio di vapore	UNI EN 12086 :1999	50.000< μ <90.000
Temperatura di utilizzo	-	-20°C fino a 50°C
Contatto alimentare	Direttiva 2002/72/CE	Idoneo
Assorbimento di acqua	Metodo interno	<0,5% in peso
Proprietà Meccaniche	LINK scheda tecnica	

FORMATI

	<i>lunghezza</i>	<i>larghezza</i>	<i>Tolleranza</i>
ROTOLI	Max 60 m	1800-3400 mm	Larghezza: \pm 2mm
LASTRE	A richiesta	1200-3400 mm	Lunghezza: \pm 3mm Larghezza: \pm 3mm

STOCCAGGIO E UTILIZZO

Per un impiego ottimale, il materiale (anche con film protettivo) deve essere stoccato in luogo asciutto e al riparo da agenti atmosferici. Prima dell'utilizzo è consigliabile un condizionamento a temperatura ambiente per 24 ore.

Il materiale deve essere movimentato con mezzi adeguati alla dimensione e alla forma del prodotto, prestando particolare attenzione ai bordi. Per la movimentazione dei rotoli si consiglia l'uso di muletti con pinze.

Pulire i laminati con un panno morbido, acqua e un detergente neutro. In caso di sporco tenace, anche olio e grasso – può essere utile utilizzare acqua calda saponata (40-45 °C). **Non usare mai detersivi e prodotti contenenti solventi organici, alcol o ammoniaca** poiché anche i relativi aerosol e vapori potrebbero danneggiare il prodotto.